Prof.: Holze / Espinoza / Reinero / Cravero

- **Sistemas de Acotación**
  - **Acotación en Serie o en Cadena**
  - **Acotación en Paralelo**
  - **Acotación Combinada**

1.1 Sistemas de Acotación

Según el proceso de fabricación de una pieza, por arranque de viruta, forja, troquelado etc., se empleará un tipo de acotación diferente. Los sistemas de acotación son los siguientes.

Acotación en serie o cadena

Se acotará en serie cuando la acumulación de tolerancias no afecte a la aptitud de utilización de la pieza.***Figura 64.*** En este sistema cada cota está referida a la anterior, lo que significa que los errores son acumulativos.

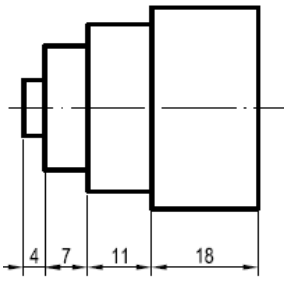

Figura 64

Acotación en Paralelo

Se utiliza para evitar los posibles errores del sistema anterior. Todas las cotas de la misma dirección tienen un elemento de referencia común, y están referidas al citado elemento. ***Figura 65.***

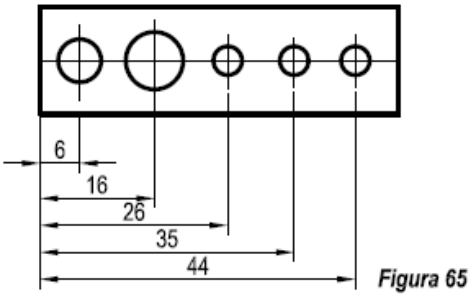

Figura 65

Acotación Combinada

La acotación combinada resulta del empleo simultaneo de los métodos en serie o cadena y paralelo.

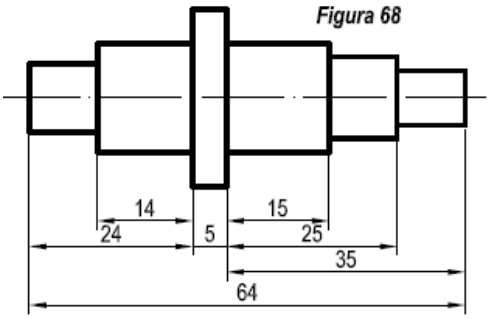

Figura 68

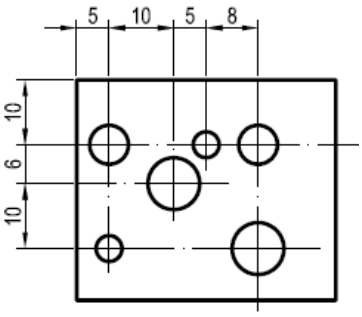

Figura 69